

SMART

# EFFICIENCY

SYSTÈME DE COLLECTE AUTOMATIQUE DES DONNÉES EN USINE

[www.smartleansolutions.com](http://www.smartleansolutions.com)

# Mes systèmes fonctionnent-ils à pleine capacité? Est-ce que je connais le potentiel réel de mon usine?

---

**Systeme de collecte automatique des données en usine.**  
Il surveille l'efficacité des processus de production, identifie les causes des arrêts et des rejets de machines et améliore les performances avec des informations fiables en temps réel.

L'OEE (Efficacité globale de l'équipement) mesure l'efficacité opérationnelle de l'équipement. C'est un indicateur très précieux qui permet de connaître la capacité réelle de produire avec qualité, la performance du processus et la disponibilité des équipements.

Un 100% OEE reflète un processus de production optimal : à la vitesse maximale, sans défauts ni arrêts. Cependant, dans la plupart des cas, l'efficacité est inférieure à 70%, ce qui signifie qu'il y a encore beaucoup à faire.

Le calcul de l'efficacité s'applique aux processus automatiques ou semi-automatiques pour lesquels un niveau de travail défini au préalable est nécessaire.

# Pourquoi est-il important de mesurer l'OEE ?

Smart Lean Solutions | 2019

- Il permet de connaître la capacité de production réelle de l'usine et de prendre des décisions justes
- Détecter les écarts de processus par rapport aux normes de travail et identifier les causes pour les éliminer
- Vérifier l'efficacité des actions d'amélioration et mesurer les progrès de l'amélioration continue



Smart Lean Solutions | 2019

# Notre plateforme

Smart EFFICIENCY c'est un système de collecte automatique des données en usine. Il surveille l'efficacité des processus de production, identifie les causes des arrêts et des rejets de machines et améliore les performances avec des informations fiables en temps réel.

## FONCTIONS

Les principales fonctions de cette solution sont:

- **Capture automatique des données.** Smart Efficiency offre des informations en temps réel sur l'efficacité globale (OEE) des machines et des lignes, les arrêts d'enregistrement et les rejets de qualité, ainsi que leurs causes.
- **Surveillance.** Surveiller le comportement des processus de production. Calculez la capacité de production réelle de l'équipement par intervalles de temps : heure, poste, jour, etc. et permet d'identifier les opportunités d'amélioration.
- **Graphes et statistiques.** Préparer et exporter des rapports sur l'état d'avancement des processus. Il génère automatiquement des graphiques de l'évolution des indicateurs et le Pareto des causes d'arrêts et de rejets.



# Avantages

---

## MOBILITÉ :

ACCÉDEZ AUX INFORMATIONS SUR LES ÉQUIPEMENTS ET LES LIGNES VIA UN APPAREIL MOBILE

OBTENEZ DES **INFORMATIONS PRÉCISES** SUR L'OEE, LES ARRÊTS, LES REJETS DE QUALITÉ, LES ORDRES DE FABRICATION DE MANIÈRE SIMPLE ET VISUELLE.

IDENTIFIEZ LES OPPORTUNITÉS D'OPTIMISATION POUR VOUS ASSURER QUE **L'ÉQUIPEMENT FONCTIONNE À PLEINE CAPACITÉ.**

**SACHEZ À TOUT MOMENT COMMENT FONCTIONNENT VOS ÉQUIPEMENTS ET VOS LIGNES**

## MAÎTRISER LES COÛTS :

CONNAÎTRE LA CAPACITÉ DE PRODUCTION RÉELLE PERMET DE DÉTERMINER S'IL CONVIENT D'INVESTIR DANS DE NOUVELLES MACHINES ET DE LE FAIRE CORRECTEMENT

**IL RÉDUIT LA GESTION DES DOCUMENTS** ET FAIT GAGNER DU TEMPS TOUT EN FACILITANT LE TRAVAIL DE L'ÉQUIPE HUMAINE

IL PERMET DE DÉFINIR UNE **STRATÉGIE POUR AMÉLIORER** LA DISPONIBILITÉ, L'EFFICACITÉ ET LA QUALITÉ ET AINSI MAXIMISER LA RENTABILITÉ ÉCONOMIQUE DU PROCESSUS