

SMART

EFFICIENCY

SISTEMA DE CAPTURA AUTOMÁTICA DE DATOS EN PLANTA

www.smartleansolutions.com

¿Están mis equipos operando a pleno rendimiento? ¿Conozco cuál es el potencial real de mi fábrica?

Sistema de captura automática de datos en planta. Monitoriza la eficiencia de los procesos de producción, identifica las causas de las paradas de las máquinas y los rechazos y mejora el rendimiento con información fiable en tiempo real.

El OEE (Overall Equipment Effectiveness) mide la eficiencia operativa de los equipos. Es un indicador muy valioso que permite conocer la capacidad real para producir con calidad, el rendimiento del proceso y la disponibilidad de los equipos.

Un OEE del 100% refleja un proceso productivo óptimo: a la máxima velocidad, sin defectos ni paradas. Sin embargo, en la mayoría de casos, la eficiencia es inferior al 70%, lo que significa que existe un gran margen para la mejora.

El cálculo de la eficiencia se aplica a los procesos automáticos o semiautomáticos que deben contar previamente con un estándar de trabajo definido.

¿Por qué es importante medir el OEE?

Smart Lean Solutions | 2019

- Permite **conocer la capacidad productiva real** de la planta y tomar decisiones informadas
- **Detectar las desviaciones de los procesos** respecto a los estándares de trabajo e identificar las causas para eliminarlas
- Comprobar la **eficacia de las acciones de mejora** y medir el progreso de la mejora continua



Smart Lean Solutions | 2019

Nuestra plataforma

Smart EFFICIENCY es un sistema de captura automática de datos en planta. Monitoriza la eficiencia de los procesos de producción, identifica las causas de las paradas de las máquinas y los rechazos y mejora el rendimiento con información fiable en tiempo real.

FUNCIONALIDADES

Las principales funcionalidades de esta solución son:

- **Captura de datos automática.** Smart Efficiency ofrece información en tiempo real de la eficiencia global (OEE) de máquinas y líneas, Registra las paradas y los rechazos de calidad, así como sus causas.
- **Monitorización.** Seguimiento del comportamiento de los procesos de producción. Calcula la capacidad productiva real de los equipos por intervalos de tiempo: hora, turno, día, etc. y permite identificar oportunidades de mejora.
- **Gráficas y estadísticas.** Elabora y exporta informes del progreso de los procesos. Genera automáticamente gráficas de la evolución de los indicadores y el Pareto de causas de las paradas y rechazos.



Ventajas

MOVILIDAD:

ACCEDE A LA INFORMACIÓN DE LOS EQUIPOS Y LÍNEAS A TRAVÉS DE UN DISPOSITIVO MÓVIL

OBTÉN **INFORMACIÓN PRECISA** SOBRE EL OEE, PARADAS, RECHAZOS DE CALIDAD, ÓRDENES DE FABRICACIÓN DE FORMA SENCILLA Y VISUAL

IDENTIFICA OPORTUNIDADES DE OPTIMIZACIÓN PARA ASEGURAR QUE LOS **EQUIPOS FUNCIONAN A PLENO RENDIMIENTO**

CONOCE EN CADA MOMENTO CÓMO ESTÁN OPERANDO **TUS EQUIPOS Y LÍNEAS**

CONTROLA LOS COSTES:

SABER LA CAPACIDAD PRODUCTIVA REAL AYUDA A DETERMINAR SI HAY QUE INVERTIR EN NUEVA MAQUINARIA Y HACERLO DE FORMA ADECUADA

REDUCE LA GESTIÓN DOCUMENTAL Y AHORRA TIEMPO FACILITANDO A SU VEZ EL TRABAJO DEL EQUIPO HUMANO

PERMITE DEFINIR UNA **ESTRATEGIA PARA MEJORAR LA DISPONIBILIDAD, LA EFICIENCIA Y LA CALIDAD** Y ASÍ MAXIMIZAR LA RENTABILIDAD ECONÓMICA DEL PROCESO